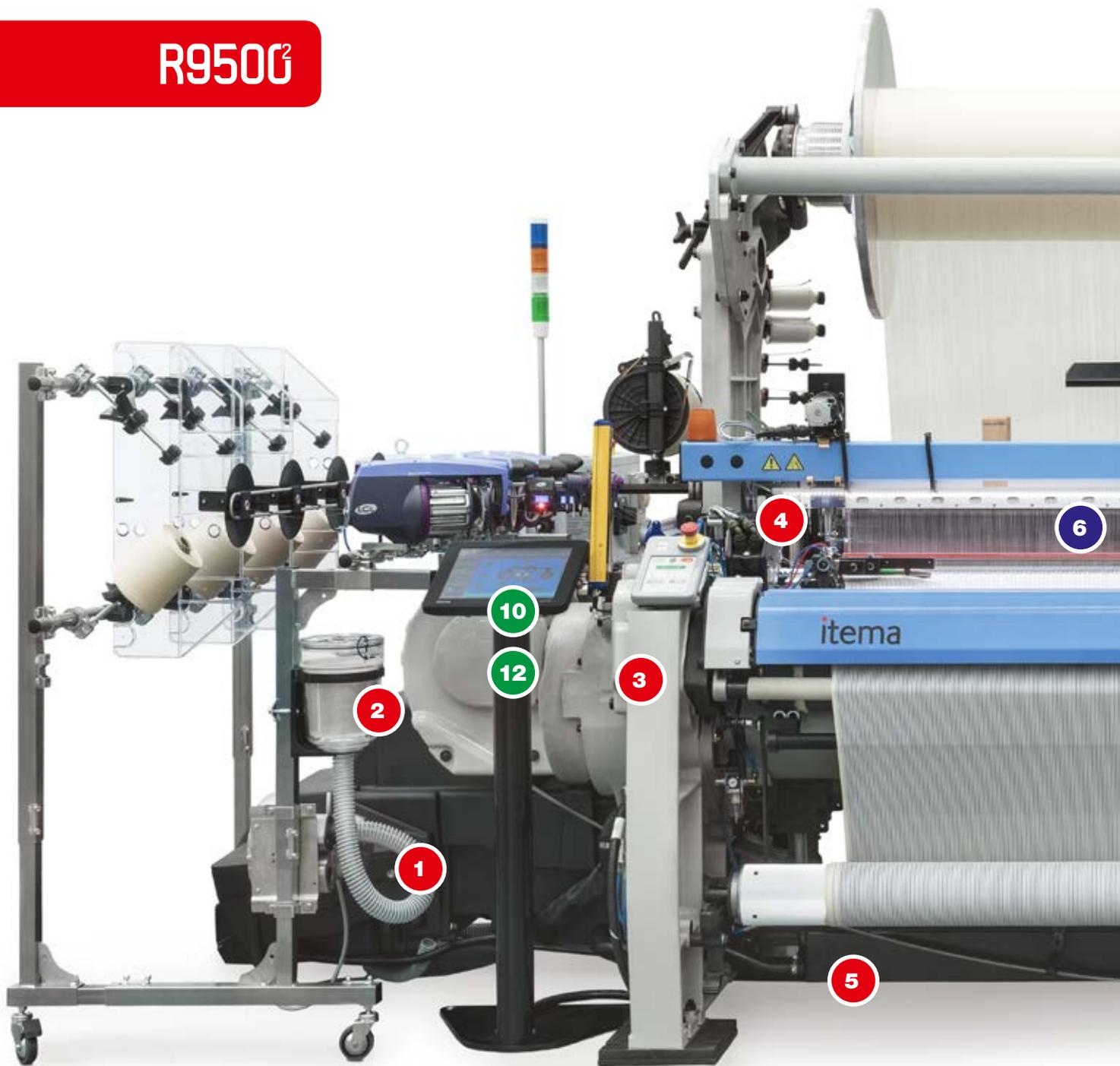
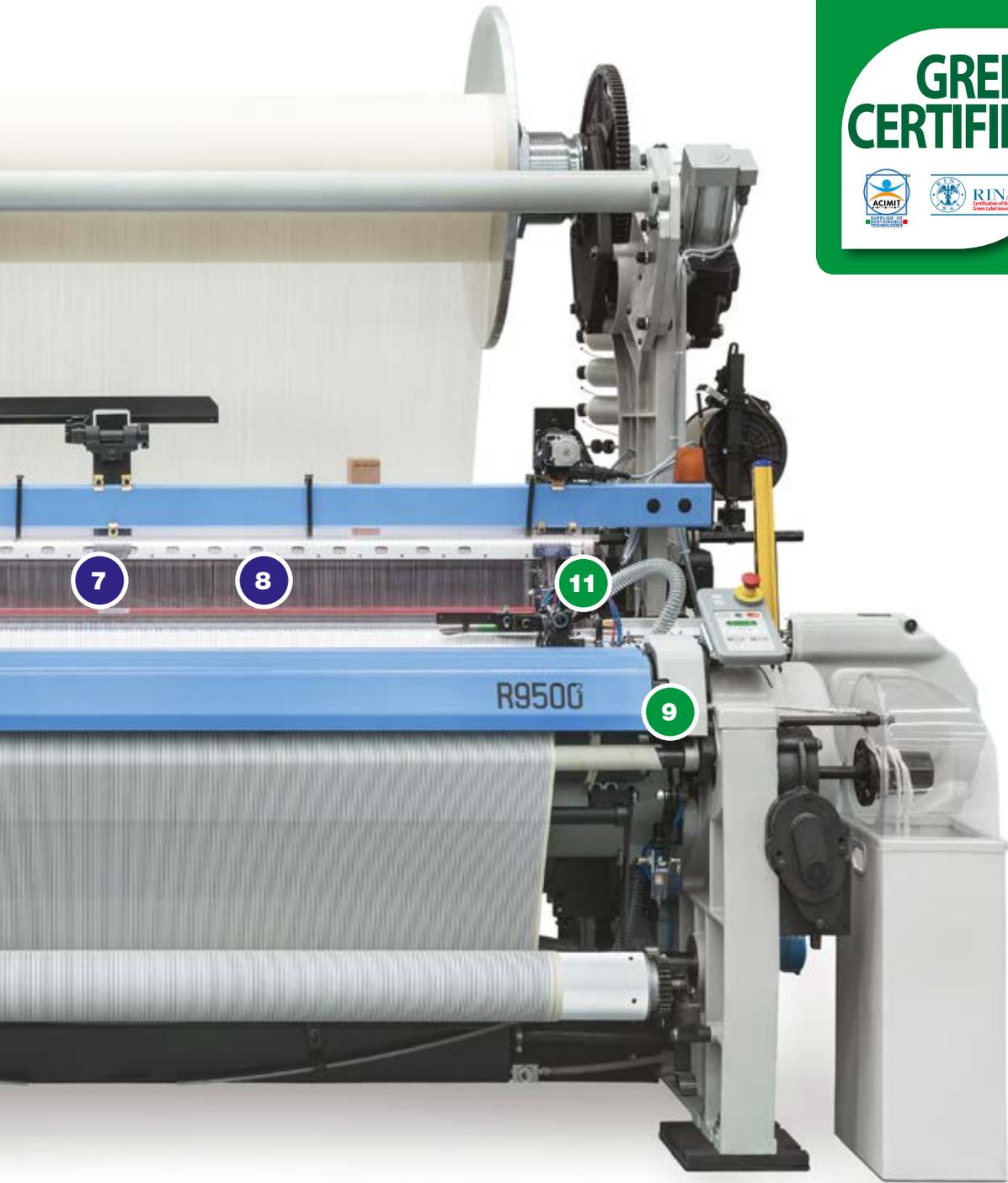


R9500²

itema

R9500²





**GREEN
CERTIFIED**



RINA
certification of the
Green Label issue process



**RIDUZIONE DEI COSTI
E PRESTAZIONI
SENZA EGUALI**

**QUALITÀ DEL TESSUTO
SUPERIORE**

**ESPERIENZA UTENTE
STRAORDINARIA**

1 Risparmio Energetico

Il **sistema di lubrificazione e i principali componenti meccanici della macchina** sono stati ottimizzati per garantire una riduzione consistente del consumo energetico.

2 Motore a Presa Diretta con Raffreddamento ad Olio

R9500² è dotato, nella sua configurazione standard, di **un motore a presa diretta con raffreddamento ad olio** che assicura un doppio prezioso vantaggio: ridotta manutenzione e risparmio energetico.

3 Struttura Solida

La struttura robusta e allo stesso tempo compatta garantisce la **massima affidabilità** e l'**assenza di vibrazioni** riflettendosi in prestazioni superiori della macchina.

4 Diverse Opzioni per il Taglio Trama

Taglio Trama Meccanico

Sistema di taglio tradizionale, affidabile ed efficace.

Rotocut

Dotato di una lama rotante, consente di ottenere un perfetto tempo di taglio – in un unico momento – dei filati di trama assicurando risultati ottimali e massima efficienza.

Taglio Trama Motorizzato

La soluzione ideale per la tessitura di tessuti complessi e/o con configurazioni di trama multiple, in grado di garantire versatilità imbattibile e massima efficacia tessile.

5 QRP

2 anni di garanzia

6 Trasferimento Trama SK

Progettato per le alte velocità e per la massima versatilità grazie alle sue esclusive pinze aerodinamiche e rivestite in ceramica.

Alte prestazioni della macchina e qualità del tessuto superiore.

7 Trasferimento Trama FPA – Free Positive Approach

Assenza di elementi guidati nel passo.

Trattamento ideale anche dei filati di ordito più delicati.

Design ottimizzato.

Eccezionale versatilità per tessere la più ampia gamma di filati fantasia, multi e monofilamento.

8 Esclusiva Geometria del Passo Itema

La geometria del passo di Itema è rinomata a livello mondiale per la sua unicità che la rende la migliore della categoria. Con l'apertura del passo più piccola del settore, la geometria del passo di Itema garantisce l'assenza di segni di fermata e quindi una qualità e una mano del tessuto superiori anche quando si produce alle più alte velocità.

9 Ergonomia Ottimizzata

R9500² ha un **pettorale ribassato** per facilitare l'accessibilità del tessitore alla macchina nello svolgimento delle quotidiane operazioni tessili garantendo un'ergonomia ottimale.

10 Console di Ultima Generazione

Il tessitore ha un controllo totale del telaio attraverso la nuova **console ad alte prestazioni di ultima generazione** che assicura le massime reattività ed affidabilità.

11 Nuovo Apripinze Ergonomico FPA

Il dispositivo **facilita le operazioni di settaggio** consentendo al tessitore di svolgere le operazioni necessarie in poche e veloci mosse senza l'ausilio di strumenti addizionali.

12 iMANAGER

Monitorare l'efficienza e le prestazioni dei telai Itema non è mai stato così semplice. Grazie al nuovo software di gestione dell'installato Itema iMANAGER, il responsabile di tessitura può **facilmente controllare e accedere ai dati e alle statistiche delle macchine** da computer o da dispositivi digitali portatili.

R9500² Telaio a Pinza

Il best-seller assoluto di IteMa arriva sul mercato nella sua Seconda Generazione. Il telaio a pinza più di successo della storia recente è stato ulteriormente ottimizzato per garantire prestazioni superiori e qualità del tessuto imbattibile.

Lanciato sul mercato nel 2012, il telaio IteMa R9500 ha rapidamente stabilito un nuovo punto di riferimento in termini di velocità, versatilità e facilità di utilizzo. Il successo ottenuto è stato eccezionale con un numero sorprendente di macchine installate in più di 60 Paesi nei cinque continenti. Progettato per fornire le prestazioni superiori della categoria, il telaio IteMa R9500 ha fatto tesoro del rinomato e globalmente riconosciuto know-how di IteMa nello sviluppo esclusivamente interno delle sue pinze che assicura da sempre **un'eccezionale qualità del tessuto** nella tessitura della più vasta gamma di filati e costruzioni tessili. **La piattaforma elettronica migliore del settore, garanzia di massima affidabilità – e la solida struttura della macchina, che consente l'assenza di vibrazioni –** sono altri fattori chiave che hanno reso R9500 uno dei telai a pinza più apprezzati e di successo nella storia della tessitura moderna.

Ora alla sua Seconda Generazione, **l'R9500²** è pronto a stabilire un nuovo punto di riferimento tecnologico nell'ambito della tessitura con tecnologia di inserzione a pinza grazie a significative evoluzioni nelle funzionalità chiave del telaio.

Lavorando costantemente per massimizzare i benefici dei nostri Clienti e per semplificare la vita dei tessitori, IteMa si è concentrata nell'implementare su R9500² sviluppi fondamentali che rendono oggi questa macchina **il telaio a pinza più energeticamente efficiente del mercato** oltre che in grado di garantire **le prestazioni tessili e la qualità del tessuto migliore della categoria**. Inoltre, R9500² – già rinomato per la sua facilità di utilizzo – è stato ottimizzato per assicurare **la migliore esperienza utente di sempre**.

IteMa R9500²: non c'è limite al meglio.



Tessere non è mai stato così semplice grazie alla serenità garantita dal nostro marchio QRP, sigillo di Quality/Qualità, Reliability/Affidabilità e Performance/Alte Prestazioni.

Il telaio IteMa R9500² porta orgogliosamente il prestigioso sigillo QRP.

Crediamo fortemente nei nostri telai, ed è per questo che ogni telaio IteMa certificato QRP è coperto da garanzia per un periodo di due anni. IteMa è l'unico produttore a fornire una garanzia estesa.

La nostra incessabile dedizione alla Ricerca & Sviluppo, all'innovazione e nei confronti dei nostri Clienti ci ispira ad eccellere nei nostri intensivi test di prodotto.

Siamo alla costante ricerca di soluzioni che consentano ai nostri Clienti di soddisfare e superare le loro esigenti aspettative riguardo alla performance dei nostri prodotti e che portino loro un solido ritorno di investimento.

Cerca il marchio QRP: il nostro testamento su come progettiamo, sviluppiamo, produciamo secondo i parametri del "lean manufacturing" i nostri telai, la nostra assicurazione sulla qualità dei nostri prodotti e la nostra garanzia verso i nostri Clienti.

R9500²



Struttura Robusta e ad Alta Precisione



Lubrificazione Centralizzata Efficiente



Motore a Presa Diretta con Raffreddamento a Olio

Solidità, efficienza e riduzione dei costi

Sostanziale Risparmio Energetico

Il sistema di lubrificazione e i principali componenti meccanici, grazie a un approfondito studio ingegneristico e agli avanzati macchinari per le lavorazioni meccaniche installati negli stabilimenti Iteima, sono stati ottimizzati per consentire una significativa riduzione del consumo energetico portando a una contrazione sostanziale dei costi per il tessitore.

Motore a Presa Diretta con Raffreddamento a Olio

Semplice, affidabile, senza esigenze di manutenzione ed energeticamente efficiente.

R9500² è dotato nella sua configurazione standard di un **motore a presa diretta con raffreddamento ad olio** che assicura un doppio prezioso vantaggio: ridotta manutenzione e risparmio energetico. Il sistema di raffreddamento a olio aiuta il recupero del calore grazie alla dissipazione e riduzione della temperatura del motore, determinando una maggiore durata dei componenti e prestazioni superiori della macchina, incluso un ridotto consumo energetico.

Misurazioni sul campo confermano che R9500² consente una **notevole riduzione dei consumi energetici** rispetto al modello precedente, facendo di R9500² il telaio a pinza più energeticamente efficiente del mercato.

La trasmissione principale si basa sul controllo elettronico integrale del motore brushless che permette l'impostazione della velocità della macchina direttamente dalla console touch-screen. Gli ingranaggi e i componenti meccanici sono stati ridotti, portando al valore aggiunto di minori costi per ricambi e manutenzione. Inoltre, grazie al software dedicato, l'impostazione dell'istante di incrocio del passo non necessita di strumenti e può essere impostato direttamente sulla console.

Lubrificazione Centralizzata Efficiente

I componenti del telaio sono lubrificati attraverso un sistema di lubrificazione centralizzato – ora ottimizzato per assicurare consumi ridotti, che fornisce l'olio da un serbatoio principale con doppio sistema filtrante. Nato da un'accurata progettazione, passato attraverso severi test dei nuovi ingranaggi e delle parti meccaniche, il sistema di lubrificazione consente temperature dell'olio più basse, allungando in questo modo il ciclo di vita dei componenti meccanici.

L'affidabilità è garantita dal nuovo sistema elettronico NCP – New Common Platform, che permette di mantenere costantemente sotto controllo pressione e temperatura.

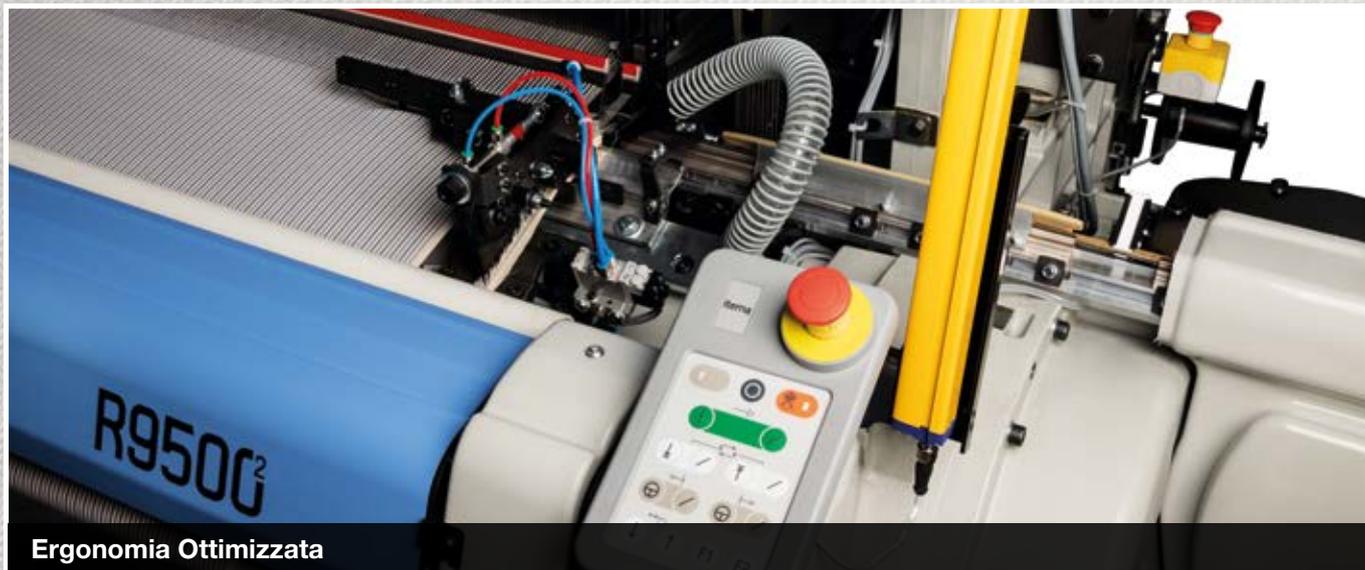
Struttura Robusta e ad Alta Precisione

La robustezza dei componenti strutturali di R9500² consente vibrazioni minime anche alle più alte velocità di tessitura. Il solido meccanismo di comando, integrato nelle spalle laterali, è progettato per un controllo totale dei movimenti al fine di gestire perfettamente la tessitura, anche nel caso di tessuti pesanti ed armature sbilanciate, assicurando una qualità perfetta e una riduzione di costi e manutenzione.

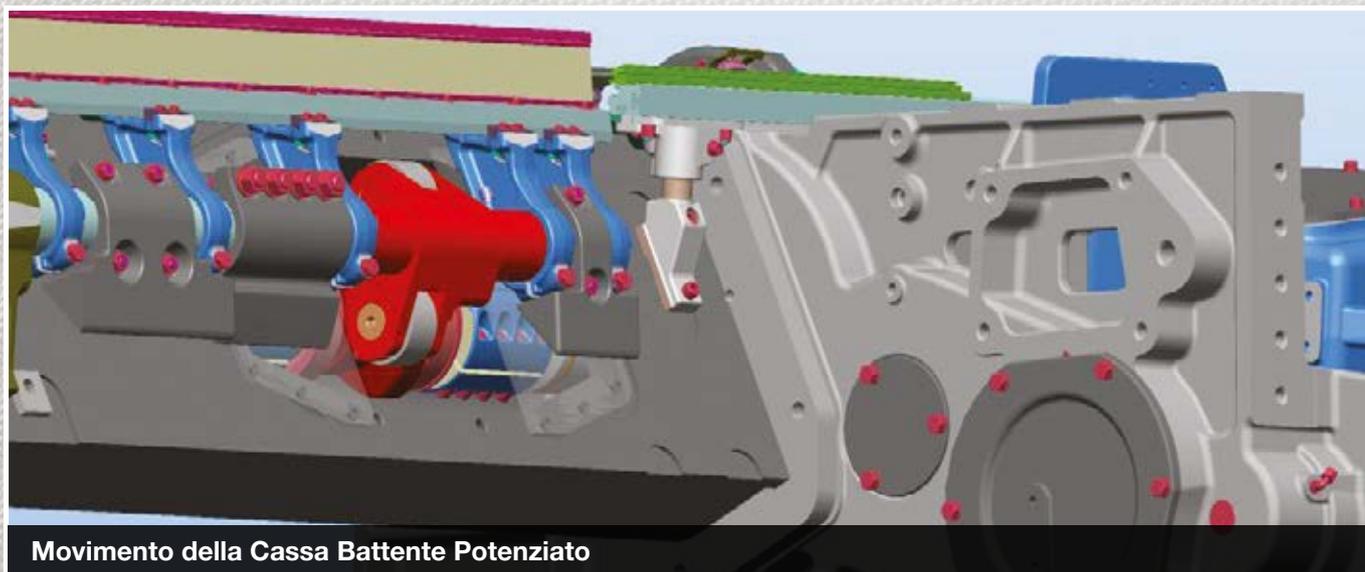
La cassa battente e il portafilili rappresentano parti chiave del telaio. Il design unico della cassa battente favorisce velocità e versatilità, mentre il portafilili consente una minore tensione dei fili di ordito e un passo d'ordito pulito e preciso.

La struttura flessibile di R9500² è inoltre predisposta per essere equipaggiata con subbio superiore o jacquardette.

R9500²



Ergonomia Ottimizzata



Movimento della Cassa Battente Potenziato

Solidità, efficienza e riduzione dei costi

Il Telaio a Pinza più Compatto e Razionalizzato del Mercato

Lo spazio occupato da R9500² è il più ridotto nel panorama dell'industria tessile. Scegliendo di installare R9500² nella propria sala di tessitura, i nostri Clienti hanno l'opportunità di massimizzare e ottimizzare la superficie disponibile, guadagnando più spazio per il parco macchine.

Le dimensioni contenute, la minima emissione sonora, le vibrazioni ridotte e il miglior rapporto tra consumi e performance della sua categoria sono solo alcune delle ragioni che rendono R9500² di Itema il telaio a pinza con maggior successo sul mercato.

Inoltre, R9500² interpreta perfettamente semplicità e facilità d'uso. Facile da usare, ergonomico, con carter ridotti e sempre nuovi miglioramenti per permettere di eseguire con rapidità le quotidiane operazioni tessili e di manutenzione.

Ergonomia Ottimizzata

R9500² presenta un pettorale ribassato per facilitare l'accesso alla macchina del tessitore nello svolgimento delle quotidiane operazioni tessili e garantendo così un'ergonomia ottimale.

Movimento della Cassa Battente Potenziato

Il movimento della cassa battente di R9500² è integrato nella struttura principale, con le cassette camme posizionate sotto al tessuto a garanzia di una maggiore forza di battuta e consentendo di produrre tessuti ad un alto fattore di copertura.

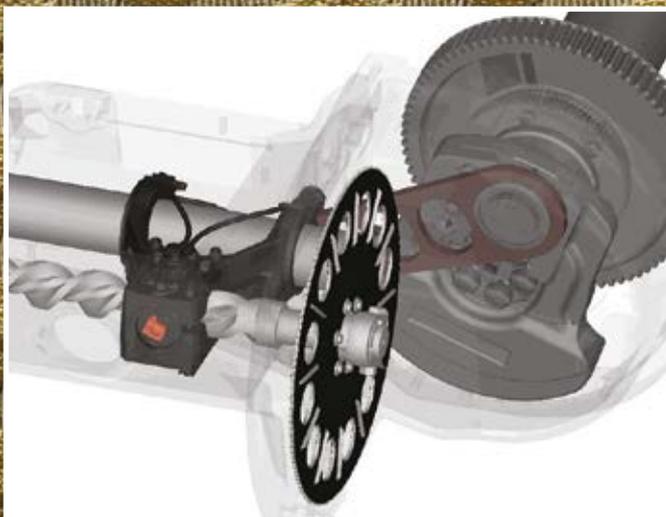
R9500²



La Geometria del Passo Migliore del Settore



L'Innovativo Sistema di Inserzione SK



Turboprop: l'Esclusivo Sistema di Comando Pinze



Apripinze Ergonomico FPA

Il Sistema di Inserzione della Trama Migliore della Categoria

La Geometria del Passo Migliore del Settore

L'esclusiva geometria del passo di IteMa è stata progettata per garantire un'apertura minimale della bocca di ordito in modo da consentire la massima velocità e una qualità del tessuto superiore. La geometria del passo di IteMa, la più piccola del mercato, presenta due caratteristiche principali:

- La ridotta distanza dei quadri dal pettine permette una corsa più corta, consentendo velocità più alte e aumentando la durata delle maglie e dei quadri stessi.
- L'angolo di battuta del pettine è stato aumentato per accrescere la forza di battuta e la capacità di tessere tessuti pesanti.

Ogni elemento è stato progettato e implementato con il fine ultimo di garantire un'eccellente qualità del tessuto.

Turboprop: l'Esclusivo Sistema di Comando Pinze

R9500² massimizza le prestazioni del celebre sistema di comando pinze di IteMa. Grazie al Turboprop di IteMa, il sistema resta compatto con minime parti in movimento assicurando affidabilità e ridotta manutenzione.

Elementi salienti del dispositivo sono:

- Il meccanismo è protetto all'interno della spalla principale per garantire stabilità e precisione.
- Il nuovo carrello e i pattini di ultima generazione sono realizzati con materiali

speciali utilizzati nelle costruzioni aerospaziali, assicurando un ciclo di vita più lungo dei componenti alle più alte velocità del telaio.

- La lubrificazione diretta di tutte le parti scorrevoli e la lubrificazione dinamica sono una configurazione standard.

Caratteristica intrinseca della progettazione fa sì che i parametri di "Turboprop" non si modifichino nel tempo, eliminando la necessità di continui settaggi e operazioni di regolazione da parte del personale. Garanzia di prestazioni elevate, di affidabilità e di bassi costi di esercizio, Turboprop rappresenta un esempio portante della vera assenza del telaio a pinza IteMa R9500².

L'Innovativo Sistema di Inserzione SK

Il sistema di inserzione SK con ganci guidati è stato concepito per garantire massima velocità e versatilità. Consentendo di tessere un'ampia gamma di filati di trama, il sistema SK è ad oggi il più avanzato del mercato. Costituito da una pinza ultra leggera, rivestita in ceramica e realizzata in un pezzo unico, il sistema SK assicura altissime prestazioni e un'usura ridotta.

Altri punti chiave del sistema SK:

- La pinza portante, posizionata molto vicino al pettine, aumenta l'efficienza e assicura un'imbattibile qualità.
- La pinza traente è realizzata con un sistema di apertura unico e brevettato,

che utilizza un magnete permanente integrato nella pinza, unendo così un'elevata resistenza della pinza al rilascio facilitato della trama.

Il Versatile Sistema di Inserzione FPA

Il sistema di inserzione della trama FPA – Free Positive Approach combina la versatilità di un sistema di inserzione a pinze positive con maggiore efficienza e prestazioni superiori, consentendo ai nostri Clienti di tessere senza alcun limite creativo anche i tessuti più sofisticati e complessi.

Con il sistema FPA, anche grazie all'accoppiata vincente con il taglio trama motorizzato, è ora possibile tessere la più ampia gamma di filati fantasia, multi filamento, metallici e monofilamento.

Elemento chiave di FPA è il sistema di nastri non guidati, in grado di assicurare un trattamento ideale dei fili di ordito, anche nel caso di filati estremamente delicati.

Il sistema FPA è inoltre la soluzione perfetta per la tessitura di tessuti tecnici con filati estremamente fini, con filati dall'alta tenacità e inserzioni multiple.

Apripinze Ergonomico FPA

R9500² è dotato di un ergonomico apripinze che consente al tessitore di svolgere le necessarie operazioni di settaggio in poche e veloci mosse e senza l'ausilio di strumenti addizionali semplificando e facilitando le regolazioni.

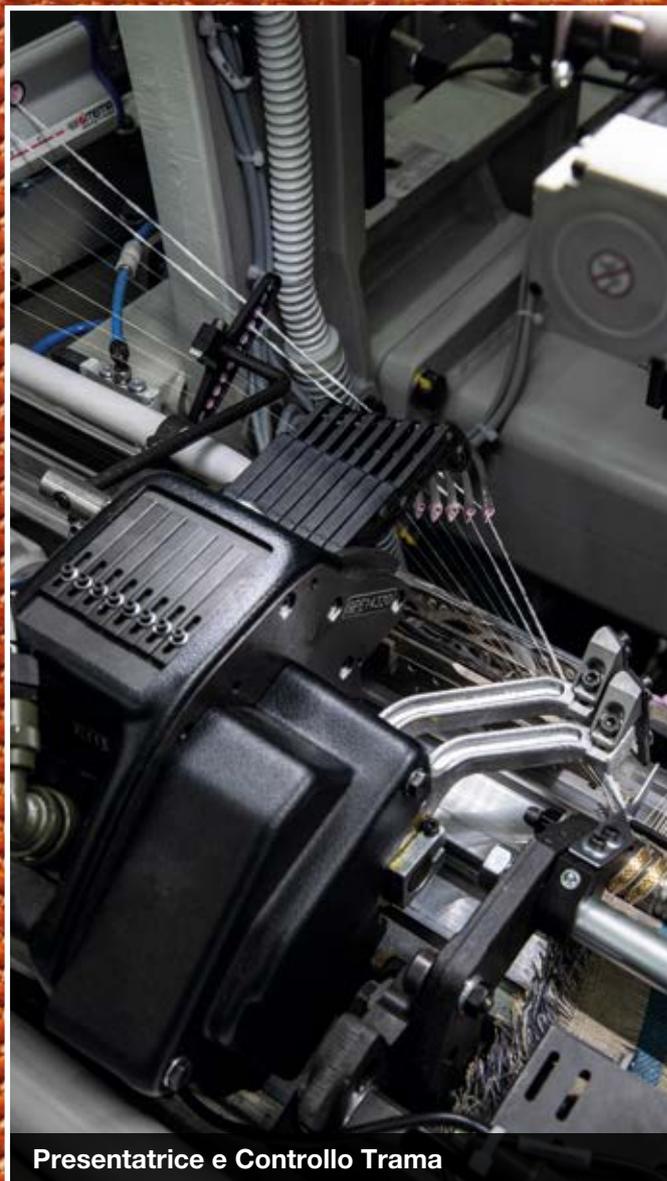
R950G²



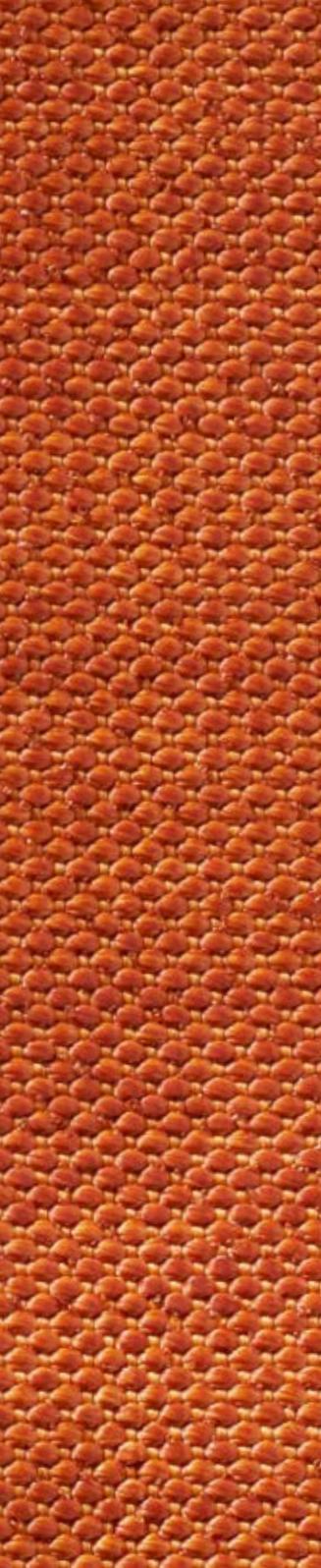
**Taglio Trama – Tutte le Opzioni:
Taglio Trama Motorizzato**



Taglio Trama – Tutte le Opzioni: Rotocut



Presentatrice e Controllo Trama



Il Sistema di Inserzione della Trama Migliore della Categoria

Taglio Trama – Tutte le Opzioni

R9500², al fine di soddisfare tutte le necessità di tessitura, offre diverse opzioni per il taglio della trama:

Taglio Trama Meccanico

Sistema di taglio trama tradizionale offre affidabilità ed efficacia grazie a un funzionamento essenziale.

Rotocut

Il Rotocut di Ite ma si caratterizza per una lama rotante che consente un tempo di taglio perfetto dei filati di trama. Il dispositivo, dopo aver pinzato il filato, grazie all'eccezionale agilità di movimento taglia tutti i fili di trama nello stesso momento, assicurando risultati eccellenti e un'efficienza ottimale.

Taglio Trama Motorizzato

Un esclusivo ed elettronico taglio trama motorizzato è disponibile per soddisfare le esigenze dei tessuti più ricercati. Il taglio trama motorizzato, disponibile su richiesta, è la soluzione ideale per tessere articoli complessi e/o configurazioni con trame multiple. Basato su una tecnologia innovativa e controllato dal microprocessore, il taglio trama motorizzato innalza ulteriormente la versatilità e l'efficacia tessile, grazie alla preziosa opportunità di programmare istanti di taglio indipendenti per ogni singola freccia/trama. Uno

strumento preciso e avanzato pensato per aumentare l'efficienza, esaltare la versatilità e minimizzare gli scarti.

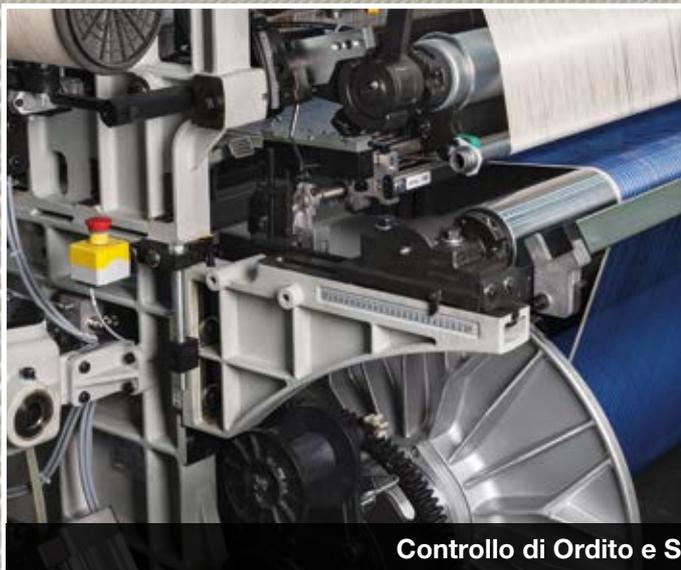
Presentatrice e Controllo Trama

Il dispositivo di presentazione della trama, disponibile nelle versioni a 4, 8 o 12 colori, è stato progettato per consentire le massime versatilità e affidabilità.

Gestibile dalla piattaforma elettronica e programmabile direttamente dal microprocessore, non richiede manutenzione. La possibilità di mettere a punto la mossa di ogni singola freccia consente un movimento delicato e permette di eliminare l'interferenza con le trame adiacenti. Il suo design compatto permette alla trama di essere presentata in posizione ravvicinata rispetto al taglio, assicurando un controllo totale.

Il dispositivo è facilmente accessibile per interventi di manutenzione, riducendo i tempi per riparazioni di trama e cambio articolo.

R9500²



Controllo di Ordito e Svolgimento del Tessuto



L'Innovativo ISD per Falsa Cimossa e Giro Inglese



Qualità del Tessuto Superiore: Menu Intuitivi

Quando Qualità e Facilità di Utilizzo Vanno di Pari Passo

R9500² eredita dal suo predecessore la celebre vocazione per la versatilità. Il telaio offre una gamma completa di configurazioni per la tessitura delle più svariate applicazioni, garantendo la soluzione perfetta per penetrare nuovi segmenti di mercato massimizzando qualità, velocità e efficienza.

Controllo di Ordito e Svolgimento del Tessuto

R9500² è fornito di uno svolgitor tirapezza a controllo elettronico. I riduttori meccanici sono a bagno d'olio assicurando la massima affidabilità. La densità di trama può essere variata direttamente dalla console. Inoltre, anche le applicazioni multi subbio sono interamente a controllo elettronico.

L'Innovativo ISD per Falsa Cimossa e Giro Inglese

R9500² utilizza un sistema di movimentazione standard sia per le cimossatrici che per il giro inglese.

L'ISD consente la regolazione differenziata dell'istante di incrocio dei licci e delle armature pre-impostate direttamente dalla console. **Grazie al motore brushless, esclusa la pulizia di routine, ogni necessità di regolazione e manutenzione è stata eliminata.**

Qualità del Tessuto Superiore

L'esclusiva geometria del passo di IteMa agevola e consente le massime velocità e una superiore qualità del tessuto.

I tessitori di tutto il mondo riconoscono a R9500² il prezioso merito di eliminare i segni di fermata garantendo produzioni di prima qualità, beneficio reso possibile dalla geometria del passo di IteMa. Inoltre, IteMa ha sviluppato un apposito software per evitare la formazione dei segni di fermata che può essere facilmente adattato per rispondere alle necessità di costruzioni tessili complesse. Grazie alla motorizzazione diretta è possibile ottenere un'efficace rapidità dei transitori di arresto/partenza e un corretto posizionamento del pettine.

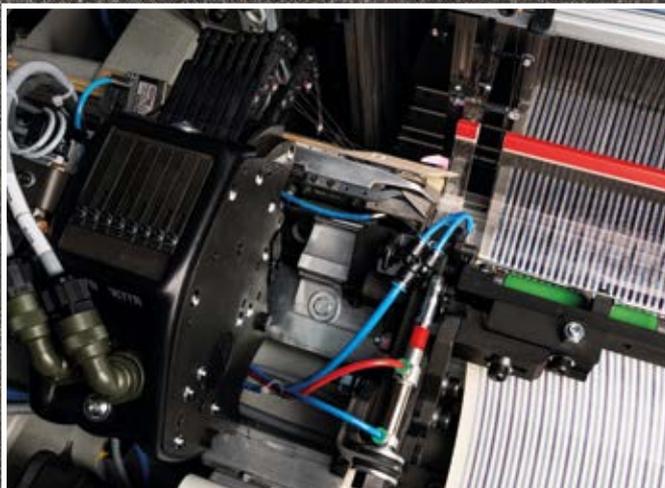
Operando in combinazione al controllo costante dei principali parametri tessili attraverso l'interfaccia utente, l'innovativa geometria del passo IteMa elimina i segni di fermata. Senza ombra di dubbio, R9500² è stato progettato per minimizzare le difettosità del tessuto.

Cambio Articolo Rapido

R9500² è stato progettato e pensato per ridurre drasticamente i tempi di fermo macchina per il cambio articolo. Tutte le parti del telaio coinvolte dal processo sono state sviluppate con l'obiettivo di consentire un cambio articolo facile e veloce e per ridurre i tempi di settaggio:

- L'innesto rapido del subbio e il guardia ordito sono standard su tutte le configurazioni della macchina.
- I sistemi DRC4 o DRC10 consentono una veloce connessione dei quadri.
- I tempiali – essendo montati su un supporto singolo – possono essere facilmente spostati da entrambi i lati riducendo sensibilmente il tempo necessario per la configurazione dell'articolo.
- Il subbio è guidato da uno svolgitor tirapezza a controllo elettronico che garantisce un facile aggancio del subbio stesso e una veloce rimozione del rolo di tessuto.

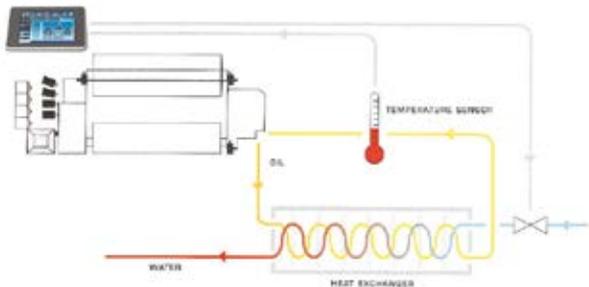
R950G²



**Opzioni per la Formazione delle Cimose:
Cimossatrici Pneumatiche**



Freno Elettronico di Trama Itema



L'Efficace LoomCooler



Settaggio del Passo di Incrocio da Console

Quando Qualità e Facilità di Utilizzo Vanno di Pari Passo

Numerose Opzioni per la Formazione delle Cimosse

R9500² presenta diverse opzioni per la formazione delle cimosse. Oltre alle taglierine standard, sono infatti disponibili anche dispositivi per il taglio termico oltre che cimossatrici meccaniche e pneumatiche.

Le cimossatrici pneumatiche garantiscono un'eccellente qualità del tessuto e la possibilità di avere un rientro cimossa estremamente ridotto che conduce a una consistente riduzione dello speco di tessuto.

Numerose Opzioni di Freno Elettronico

Su richiesta, sono disponibili sistemi elettronici per la frenatura della trama suggeriti per supportare l'inserzione in caso di filati deboli o fragili.

Programmabile dalla console, il freno elettronico di trama consente il controllo separato di ogni trama.

Oltre ai dispositivi commercializzati da diversi produttori, Itema ha sviluppato il Freno Elettronico di Trama Itema, progettato con l'obiettivo di fornire diverse aree di frenatura durante il ciclo di inserzione della trama.

L'Efficace LoomCooler

R9500² nasce con la possibilità di essere configurato con un affidabile e utile sistema di raffreddamento a controllo elettronico, il LoomCooler.

Inizialmente progettato per fornire la massima dissipazione del calore nelle sale di tessitura, il LoomCooler ha anche dimostrato un'efficace funzione di recupero del calore, consentendo ai nostri Clienti di ri-utilizzare l'accumulo termico che sarebbe andato perso in altri processi, con un conseguente risparmio complessivo e una produzione ecosostenibile.

Settaggio del Passo di Incrocio da Console

I gradi di incrocio del passo possono essere facilmente impostati dalla console del telaio garantendo un'eccellente qualità del tessuto.

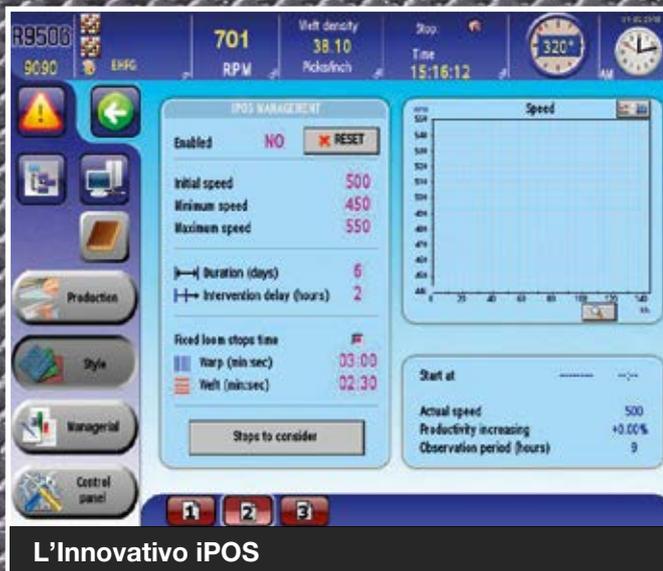
R9500²



Console Touch-Screen di Ultima Generazione



Diagnostica Integrata



L'Innovativo iPOS



iMANAGER –
Il Sistema Gestionale della Sala di Tessitura Itma

Una Straordinaria Esperienza Utente

Console Touch-Screen di Ultima Generazione

R9500² è dotato di una console di ultima generazione estremamente sensibile e potente.

La piattaforma elettronica NCP raggiunge qui le massime prestazioni, grazie alla veloce e immediata reazione dell'hardware ai comandi dell'utente.

Lo schermo touch a colori agisce da interfaccia tra il tessitore e la macchina e l'intuitivo software facilita il dialogo tra le funzionalità del telaio e gli operatori.

L'interfaccia grafica interattiva assicura una fruizione semplificata per l'utente e un accesso guidato alle informazioni desiderate.

Tecnologia all'Avanguardia

Il telaio utilizza un moderno e potente microprocessore con sistema operativo Linux per la gestione dell'interfaccia utente. La connessione Ethernet, in sinergia con una o più delle opzioni interattive di IteMa, consente al telaio R9500² di interagire rapidamente sia con la rete aziendale che con internet.

Inoltre, grazie alla porta USB, cambiare o trasferire i parametri della macchina non è mai stato così facile.

Diagnostica Integrata

In IteMa sappiamo bene che il tempo è denaro. Ed è per questo che R9500² è equipaggiato con il miglior software di diagnostica di sempre.

Dalla console touch-screen è possibile attivare facilmente test di controllo per ogni dispositivo del telaio, incluse le schede elettroniche. I nostri ingegneri hanno specificatamente sviluppato questa funzionalità in modo che possa essere utilizzata dagli operatori del telaio anche senza strumenti particolari o con specifiche competenze elettroniche.

L'Innovativo iPOS

iPOS – Intelligent Production Optimizing System – è una caratteristica opzionale sviluppata per ottimizzare la produttività della macchina attraverso il monitoraggio della velocità e delle fermate.

Semplicemente impostando i parametri di efficienza e fermate, iPOS tiene sotto controllo i dati della macchina in un preciso intervallo di tempo. Qualora la macchina non dovesse rispettare i parametri impostati, il sistema automaticamente interviene per ripristinare la velocità e ottimizzare la produttività, aumentando così la produttività e migliorando la qualità del tessuto.

iMANAGER – Il Sistema Gestionale della Sala di Tessitura IteMa

iMANAGER è l'ultimo sistema gestionale di IteMa che mette a disposizione tutti i dati principali e le informazioni relative alla sala di tessitura. iMANAGER fornisce un rapido accesso ai dati dei telai IteMa da computer o dispositivi mobili, come tablets e smartphones.

L'innovativo software di IteMa funziona attraverso una connessione con SIM card integrata tramite un server web.

Grazie a iMANAGER è ora possibile verificare in tempo reale lo stato dell'arte dei telai, ottenendo i dati tessili e i parametri impostati, oltre alla possibilità di consultare e scaricare le statistiche della macchina in un file Excel, rendendo accessibili al Cliente le essenziali informazioni circa l'operatività dei telai. Inoltre, con iMANAGER si può facilmente monitorare l'efficienza della sala e accedere all'archivio di disegni e armature per replicarli velocemente su altri telai.

R9500²

SPECIFICHE PRINCIPALI

Altezze nominali della macchina	Sistema SK con ganci di guida dei nastri	170-190-210-220-230-260-280-300-320-340-360-380-400-430-460-540
	Sistema FPA a volo libero con pista in panno	170-190-210-220-230-260-280-300-320-340-360
Riduzione di altezza del tessuto	Sistema SK con ganci di guida dei nastri	Standard 60 cm Optional 100 cm
	Sistema FPA a volo libero con pista in panno	Standard 100 cm
Gamma di filati	Filati a fibra discontinua	Nm 200 – Nm 3 Con pinze FPA fino a Nm 1
	Filati a fibra continua	22 dtex – 3,300 dtex Con pinze FPA fino a 8 Dtex

INSERZIONE DELLA TRAMA

Presentatrice elettronica	4, 8 o 12 colori	
Freno elettronico di trama	Freno Elettronico ITEMA	Optional
	Freno Elettronico ROJ TEC	Optional
	Freno Elettronico LGL ATTIVO	Optional
Tastatrama	ROJ TE 500	Standard
	DIGITAL	Optional
	MAESTRO	Optional
Taglio trama	ROTOCUT	Standard
	Taglio trama MECCANICO	Optional
	Taglio Trama MOTORIZZATO (programmabile trama per trama)	Optional
Aspiratore potenziato	Optional	

SVOLGITORE SUBBIO D'ORDITO

Diametro del subbio	800, 1000 o 1100 mm	
Subbio gemellare per telai alti (da 260 a 540cm)	Optional	
Subbio superiore	Optional	
Doppio subbio inferiore	600 + 600 mm o 500 + 700 mm	Optional
Portafili	Singolo	Standard
	Doppio	Optional
	Doppio portafili rinforzato per tessuti tecnici	Optional
	Tendicatena (subbio 1000/1100)	Optional
Guardiaordito	6 ranghi con segnalazione ai lati, con scartamento da 25 mm o 30 mm	Standard
	8 ranghi con segnalazioni ai lati, con scartamento 16 mm	
	12 ranghi con scartamento 12 mm	Optional
	Mini guardiaordito per falsa cimossa	Optional
SISTEMA DI AVANZAMENTO DEL TESSUTO		
Tirapezza a controllo elettronico	Avvolgimento pezza interno a telaio fino a 550 mm di diametro	Standard
	Predisposizione per arrotolatore esterno fino a 1.500 mm di diametro	Optional
	Pressapezza con cilindro singolo	Standard
	Pressapezza con doppio cilindro	Optional
	Barra deviatessuto parzialmente filettata	Standard
	Barra deviatessuto liscia	Optional
	Cilindro deviatessuto rotante per bassa densità di trama	Optional



R9500² in uno sguardo

Lampade di illuminazione	Lampada a LED per l'area del pettine	Optional
	Lampada a LED per l'ispezione del tessuto	Optional
Range di densità di trama	5-400 trame/cm	Standard
	1-20 trame/cm	Optional

DISPOSITIVI PRINCIPALI

Motore principale	Motore a presa diretta con raffreddamento ad olio per le versioni ratiera, marcia esterna e jacquard	Standard
Tiranteria	Aggancio del quadro-liccio tipo DRC10	Standard
	Aggancio del quadro-liccio tipo DRC10-QFC	Optional
	Aggancio del quadro-liccio tipo DRC4	Optional
	Impostazione chiusura del passo da console	Standard
Macchina d'armatura	LoomCooler	Optional
	Ratiera Stäubli 3020 o 3060 (fino a 20 leve)	
	Ratiera Stäubli 3224 (fino a 24 leve)	
	Marcia esterna Stäubli 1692 (fino a 8 leve)	
	Predisposto per jacquard elettronica con albero cardano	Standard
	Predisposto per jacquard elettronica con motore indipendente	Optional
	Predisposto per jacquardette (cimossa parlata)	Optional
Comando del battente	Cassette camme nella traversa principale (2, 3 o 4 a seconda dell'altezza del telaio)	
Interfaccia utente	Schermo touch a colori	Standard

Opzioni aggiuntive	Presa (220V-16A) ausiliaria di servizio sul quadro elettrico	Optional
	Pulsantiera su quadro elettrico per movimentazione dell'ordito	Optional

DISPOSITIVI DI FORMAZIONE DELLE CIMOSSE

ISD dispositivo motorizzato per la formazione delle false cimosse e giro inglese	Optional
Cimossatrici pneumatiche laterali e centrali	Optional
Cimossatrici meccaniche laterali e centrali	Optional
Taglierine termiche per tessuti sintetici	Optional
Tempiale in tutta altezza	Optional
ELD dispositivo rotativo per la formazione del giro inglese	Optional

CONNETTIVITÀ

Diagnostica di bordo	Standard
Interfaccia parallela: per trasmissione dati monodirezionale	Optional
Interfaccia seriale VDI: per trasmissione dati bidirezionale	Optional
Interfaccia ethernet per iMANAGER	Optional
iPOS (sistema di ottimizzazione automatica della produttività)	Optional

R9500²

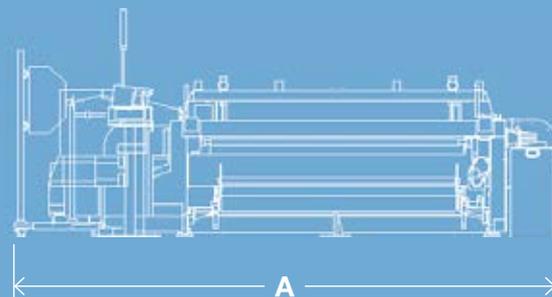


Altezza nominale

1700 mm
1900 mm
2100 mm
2200 mm
2300 mm
2600 mm
2800 mm
3000 mm
3200 mm
3400 mm
3600 mm
3800 mm (*)
4000 mm (*)
4300 mm (*)
4600 mm (*)
5400 mm (*)

Larghezza (A)

4300 mm
4500 mm
4700 mm
4800 mm
4900 mm
5200 mm
5400 mm
5660 mm
5860 mm
6060 mm
6260 mm
6460 mm
6600 mm
6900 mm
7200 mm
8000 mm



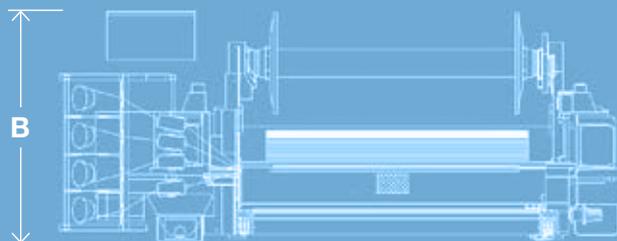
(*) Altezze 3800 mm, 4000 mm, 4300 mm, 4600 mm,
5400 mm solo con sistema di inserzione della trama SK

Profondità (B)

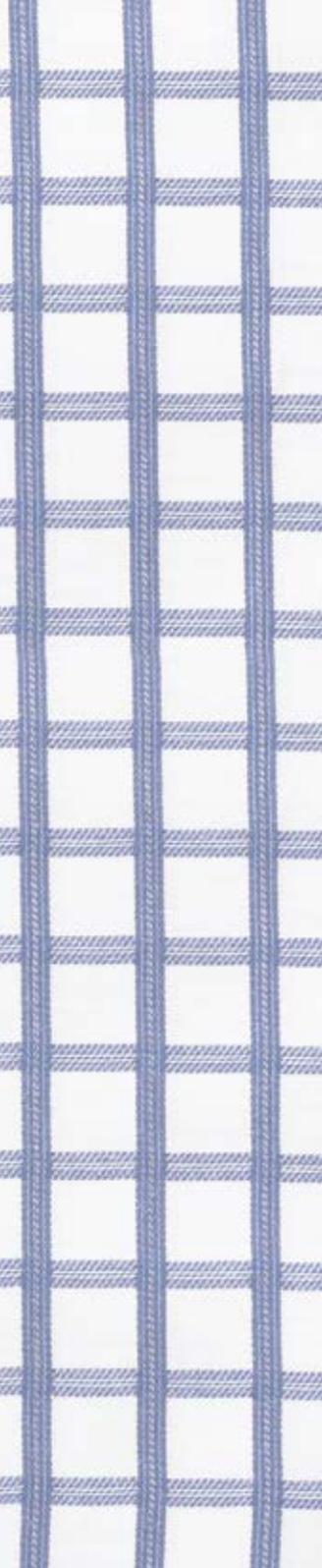
con subbio da 800 mm
con subbio da 1000 mm
con subbio da 1100 mm

1920 mm (**)
2062 mm (**)
2165 mm (**)

(**) pedane escluse



Dimensioni (mm)



R9500²

190

D

4

S08

Altezza nominale (cm)

170, 190, 210, 220, 230, 260, 280, 300,
320, 340, 360, 380, 400, 430, 460, 540

Armatura

D *Ratiera*
C *Marcia Esterna*
J *Jacquard*

Colori

4, 8, 12

Versioni di Subbio

S08 *Subbio semplice 800 mm*
S10 *Subbio semplice 1000 mm*
S11 *Subbio semplice 1100 mm*
D08 *Subbio gemellare 800 mm*
D10 *Subbio gemellare 1000 mm*
D11 *Subbio gemellare 1100 mm*
S8S *Subbio superiore 800 mm (*)*
S1S *Subbio superiore 1000 mm (*)*

(*) *disponibile in combinazione con subbio superiore
singolo o gemellare*

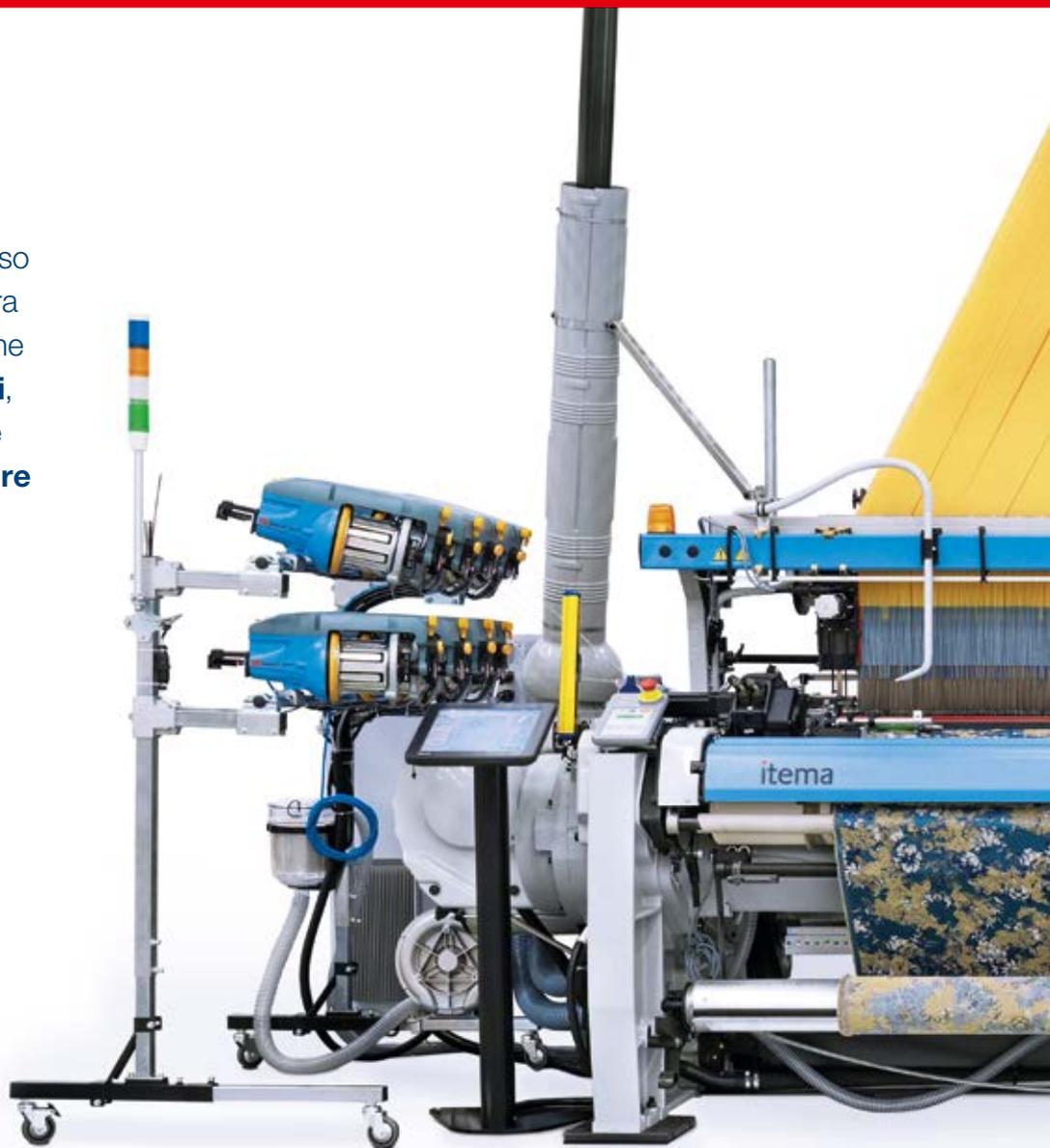
R9500²



Il telaio a pinza più di successo della storia recente giunge ora alla sua Seconda Generazione garantendo **consumi ridotti**, **superiore qualità tessile** e **l'esperienza utente migliore di sempre**.



2 Anni di Garanzia







itema

campus

est.
2015

Abbiamo **6**
Itema Campus
nel mondo:

Italia – Colzate
Cina – Shanghai
Giappone – Osaka
USA – Spartanburg
India – Coimbatore
Pakistan – Lahore



ITEMA CAMPUS TRAINING CENTER

Crediamo in una partnership di lungo termine con i nostri Clienti, supportandoli durante il completo ciclo di vita del telaio. Il nostro qualificato team di assistenza post-vendita è concentrato nel soddisfare in tempo reale le richieste dei Clienti per assicurare una relazione duratura e vantaggiosa per entrambe le parti.

I tecnici e gli ingegneri Itema garantiscono:

- assistenza tessile, meccanica e elettronica
- kit di aggiornamento del telaio su misura
- consulenza relativa alle prestazioni delle macchine, inclusi costi di esercizio e qualità del tessuto

Recentemente abbiamo lanciato una nuova formula di centro di formazione ideata per fornire corsi dedicati e approfonditi in un ambiente altamente tecnologico e accogliente.

L'Itema Campus è un centro funzionale equipaggiato con gli ultimi modelli di telaio, progettato per far sentire i nostri Clienti a proprio agio all'interno di un adeguato ambiente di apprendimento.

Un team di tecnici Itema specializzati è completamente dedicato a formare anche il team tecnico più esigente su come massimizzare le prestazioni dei telai Itema.

Un corso intensivo per acquisire la conoscenza tecnica e tessile necessaria per ottenere il massimo dalle macchine per la tessitura Itema.

Per facilitare e rendere ancora più semplice l'accesso ai corsi di Itema Campus un portale online dedicato è disponibile per consultare e prenotare il corso di proprio interesse.

Scopri di più su www.itemagroup.com/training

WE WEAVING
EXCELLENCE *con Itema R9500²*

I nostri Clienti, il nostro orgoglio

Inquadra il QR Code dal tuo smartphone e ascolta la storia di eccellenza dei nostri Clienti 



feel the future

Ci riserviamo di apportare variazioni tecniche. 46.01.09 Bai - IT



www.itemagroup.com
contact@itemagroup.com

itema

Italy · Switzerland · China · Hong Kong · India · Japan · USA · Dubai

